

RoHS

规格书

C() o9\$r N+9\$: _____

客户名称 :

C() o9\$r P/N : _____


客户品号 :

F+% or* P/N : HL-A-2835H421W-S1-08-HR3

公司品号 :

S\$ 'di' " D+ \$: _____

送样日期 :

Client approval 客户审核			Hongli approval 鸿利光电审核		
Appro;+3 核准	A(di 确认	Co ':ir9+ io' 制作	Appro;+3 核准	A(di 确认	Co ':ir9+ io' 制作
				林德顺	
<input type="checkbox"/> < (+3:i:\$d 接受		<input type="checkbox"/> Di)=(+3:i:\$d 不接受		DATE: 日期:	

Adr : Airpor !i"#- \$%# &' d() r* B+) \$,i' " (So(# Ro+d- .i+ ' /\$ 1) Ro+d &' \$r)\$% io' 01
 ! (+d(Di) ri% 1G(+ " 2#o(1C#i'+

地址: 中国广州市 都区机场高新科技产业基地金谷南路与先科一路交汇

T\$3/电话: 020-86733333

F+4/传真: 020-86733883 86733938 86733265

5 \$6/网址: 7778#o' "3i ro' i%8%o9

- 注: 1. 规格书以中英文方式书写, 若有冲突以中文版本为准文本.
 2. 规格书的最终解释权归广州鸿利光电股份有限公司
 3. 规格书的有效期限为两年, 自盖章或签字之日起计算, 期满时双方可以续签协议, 但应采用书面形式

!eat" res(特征)

P>CC-2 P+%A+"\$-P>CC-2 封装)

E4 r\$9 \$3* 7id\$;i\$7i' " + ' "\$, (宽的发光角度)

S(i +6:\$:or +3 SBT +))\$963* + ' d)o;d\$ r pro%)8 (适用于所有的SMT组装和焊接工艺)

A;+i+6:\$ o' +p\$ + ' d r\$\$8 (适用于载带及卷轴)

Boi) (r\$)\$ ')i ;i * :\$; \$: >\$; \$3 48 (防潮等级 Level 4)

P+%A+"\$:4000p%)/r\$\$88-包装每卷4000PCS)

Ro! S %o9p3i+ ' 8 -RoHS 认证)

Description (描述)

T#\$ 5 #i \$ >ED 7#i%# 7+) :+6ri%+ \$d ()i' " + 6i(\$ %#ip + ' d # \$ p#o)p#or
白光LED由蓝光芯片与荧光粉激发而成



A##\$%#i' %
OBSERVE PRECAUTIONS
FOR HANDLING
ELECTROSTATIC
DISCHARGE
SENSITIVE
DEVICES

注意：操作时应注意静电敏感
释放设备装置

Applications (应用)

@ Op i%+3 i' di%+ or (光学指示)

@ i' door di)p3+* (室内显示)

@ A(o9o i;\$ 3i" # i' " (汽车照明)

@ B+%A3i" # :or >CD1) 7i %# + ' d S* 96o3i di)p3+*
(LCD背光、转换器, 开关和标志, 显示器等)

@ T(6(3+r 3i" # +pp3i%+ io' (用于日光灯管)

@ G\$' \$r+3 ()\$ (一般应用)

Package Dimensions (封装尺寸)

Recommend e Sol ering Pattern (建议焊盘尺寸图)

No \$): (备注)

1. A3 di9\$ ')io' (' i) +r\$ 9 i3i9\$ \$r)8 (所有标注尺寸单位为毫米)

2&A3 di9\$ ')io' o;\$r+ '%\$ i)?08159 9 ('\$\$) o # \$r7i)\$ ' o \$d8 (除特别标注外, 所有尺寸允许公差±0.15mm)

HL-A-2835H421W-S1-08-HR3

Absolute Maximum Ratings at $T_a = -25^\circ\text{C}$ 绝对最大额定值

Parameter (参数)	Symbol (符号)	Value (值)	Unit (单位)
Power Dissipation (功耗)	P_d	306	W
Forward Current (正向电流)	I_F	1.0	A
Peak Forward Current (峰值正向电流)	I_{FP}	150	A
Reverse Voltage (反向电压)	V_R	5	V
ESD (静电)	ESD	1000	V
Operating Temperature (操作温度)	T_{opr}	-40 to 105	$^\circ\text{C}$
Storage Temperature (保存温度)	T_j	-40 to 100	$^\circ\text{C}$
Junction Temperature (结温)	T_j	115	$^\circ\text{C}$

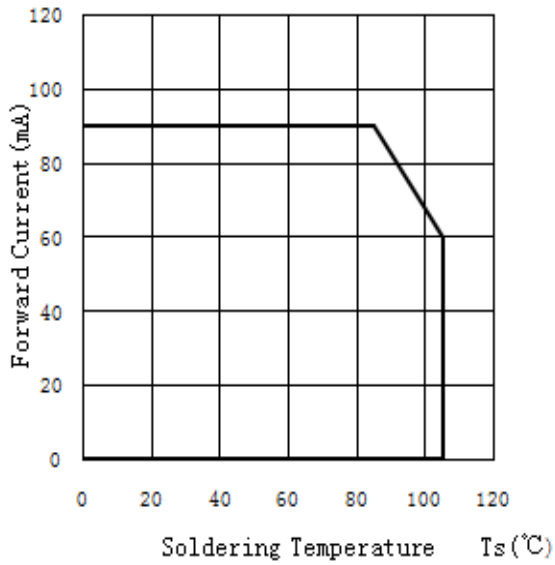
Note: (备注)

18 1/10 Duty Cycle (脉宽0.1ms, 周期1/10)

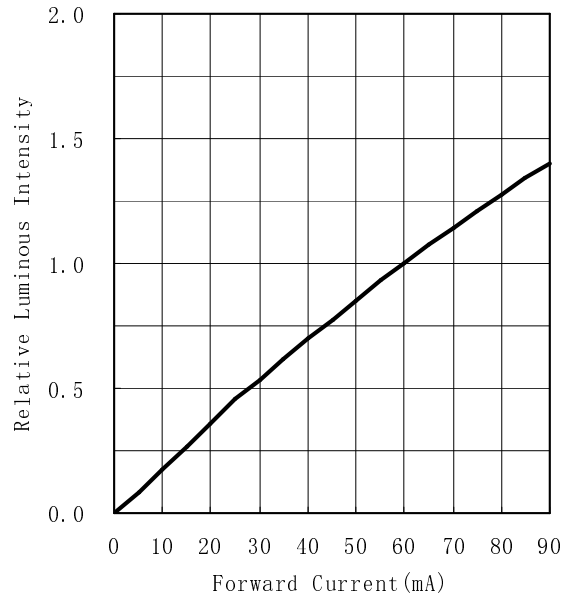
HL-A-2835H421W-S1-08-HR3

Typical optical characteristics curves 典型光学特性曲线

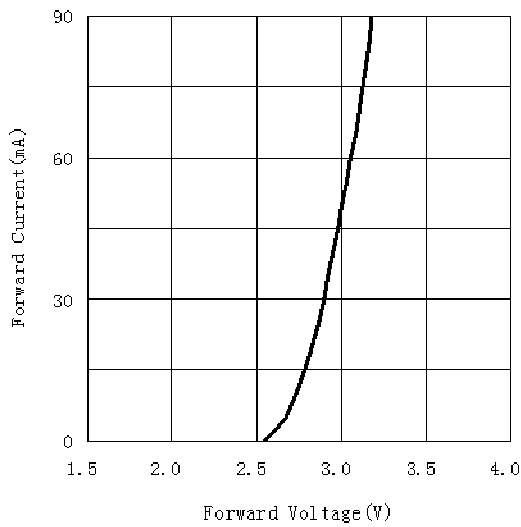
Forward Current (mA) vs Soldering Temperature (Ts) (°C)
正向电流与焊接温度特性曲线



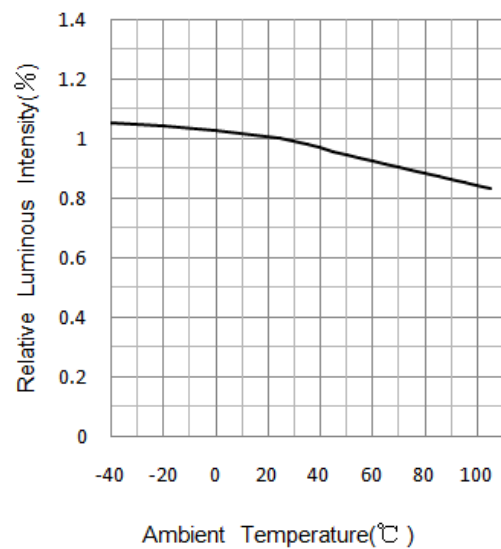
Forward Current (mA) vs Relative Luminous Intensity
正向电流与相对光强特性曲线

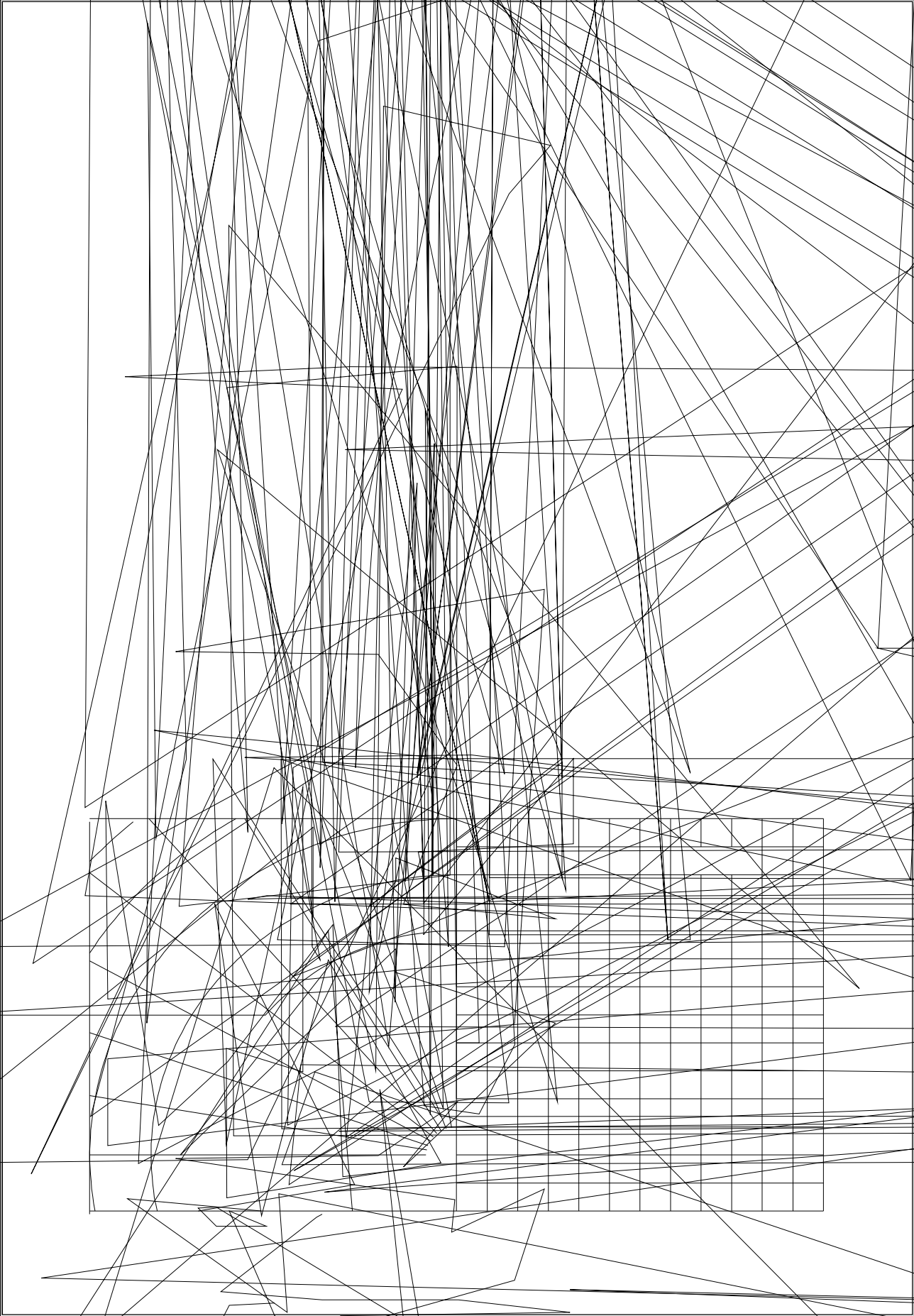


Forward Voltage (V) vs Forward Current (mA)
正向电压与正向电流特性曲线



Relative Luminous Intensity (%) vs Ambient Temperature (°C)
环境温度与相对光强特性曲线







HL-A-2835H421W-S1-08-HR3

HL-A-2835H421W-S1-08-HR3

3in Range o4 + ,romaticit1 +oor inate Bin区分类及色坐标范围

CCT 色温	Bi' Cod\$ Bi' 代码	C&EQ4	C&EQ*	Bi' Cod\$ Bi' 代码	C&EQ4	C&EQ*	
6000 /	C32 6000-6500 /	0.3205	0.3481	C42 5700-6000 /	0.3211	0.3468	
		0.3117	0.3393		0.3294	0.3542	
		0.3131	0.329		0.3296	0.3429	
		0.3213	0.3371		0.3219	0.3360	
		0.3213	0.3371		0.3219	0.3360	
	C33 6000-6500 /	0.3131	0.329	C43 5700-6000 /	0.3296	0.3429	
		0.3150	0.3190		0.3298	0.3315	
		0.3226	0.3262		0.3227	0.3251	
		0.3376	0.3616		0.3461	0.3685	
		0.3461	0.3685		0.3545	0.3754	
5000 /	C62 5000-5300 /	0.3451	0.3561	N12 4750-5000 /	0.3530	0.3625	
		0.3372	0.3497		0.3451	0.3561	
		0.3372	0.3497		0.3451	0.3561	
		0.3451	0.3561		0.3530	0.3625	
		0.3441	0.3437		0.3514	0.3496	
	C63 5000-5300 /	0.3368	0.3378	N13 4750-5000 /	0.3441	0.3437	
		0.3731	0.3D53		N52 3D00-4000 /	0.3D3L	0.3L20
		0.3D3L	0.3L20			0.3L47	0.3LD7
		0.3D03	0.3777			0.3L03	0.3D3L
		0.3703	0.3716			0.3D03	0.3777
0.3703	0.3716	0.3D03	0.3777				
4000 /	N43 4000-4250 /	0.3D03	0.3777	N53 3D00-4000 /	0.3L03	0.3D3L	
		0.3767	0.3634		0.3D5D	0.36L0	
		0.3675	0.357D		0.3767	0.3634	

HL-A-2835H421W-S1-08-HR3

3in Range o4 + ,romaticit1 +oor inate Bin区分类及色坐标范围

CCT 色温	Bi' Cod\$ Bi'代码	C&EQ4	C&EQ*	Bi' Cod\$ Bi'代码	C&EQ4	C&EQ*
3000/	5 42 3000-3100/	0. 4354	0. 4142	5 43 3000-3100/	0. 4316	0. 4059
		0. 4430	0. 4165		0. 4390	0. 4082
		0. 4390	0. 4082		0. 4350	0. 3998
		0. 4316	0. 4059		0. 4279	0. 3975
	5 44 3000-3100/	0. 4279	0. 3975	5 52 2L00-3000/	0. 4430	0. 4165
		0. 4350	0. 3998		0. 4505	0. 4189
		0. 4310	0. 3915		0. 4463	0. 4106
		0. 4241	0. 3892		0. 4390	0. 4082
	5 53 2L00-3000/	0. 4390	0. 4082	5 54 2L00-3000/	0. 4350	0. 3998
		0. 4463	0. 4106		0. 4420	0. 4022
		0. 4420	0. 4022		0. 4378	0. 3939
		0. 4350	0. 3998		0. 4310	0. 3915
5 62 2D00-2L00/	0. 4505	0. 4189	5 63 2D00-2L00/	0. 4463	0. 4106	
	0. 4581	0. 4212		0. 4536	0. 4129	
	0. 4536	0. 4129		0. 4492	0. 4045	
	0. 4463	0. 4106		0. 4420	0. 4022	
5 64 2D00-2L00/	0. 4420	0. 4022				
	0. 4492	0. 4045				
	0. 4447	0. 3962				
		0. 4378	0. 3939			



T\$) & \$9)
项目

R\$:8 S + 'd+rd
参考标准

T\$) Co 'di io '
测试条件

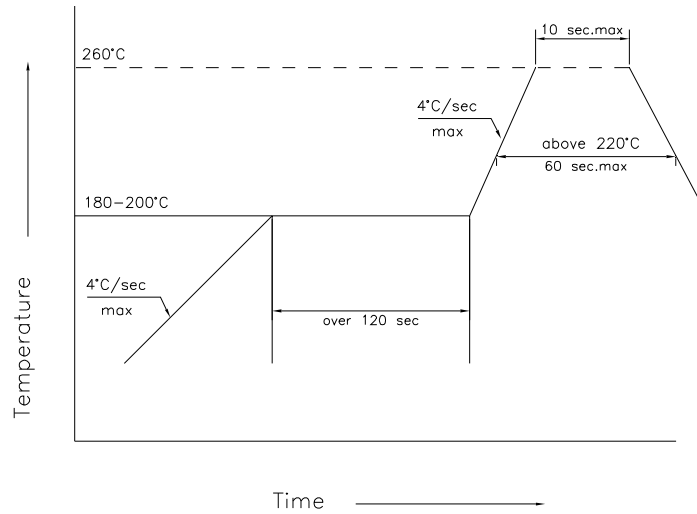
Ti9\$
时间

< (+ ' i *
数量

A%/R\$
接收/拒收

HL-A-2835H421W-S1-08-HR3

S) # Re4lo5 Sol ering lnstr" ctions S) #回流焊说明



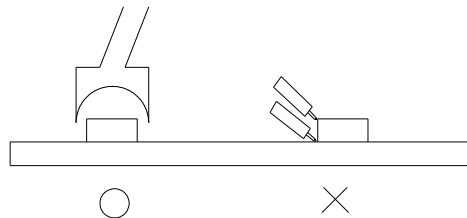
回流焊不可以做两次以上
当焊接时，不要在材料受热时用力压胶体表面

Sol ering iron 烙铁焊接

当手工焊接时，烙铁的温度必须小于300°C，时间不可超 3秒
手工焊接只可焊接一次

Repairing 修补

LED回流焊后不应该修复，当修复是不可避免时，必须用双头烙铁（如下图），但必须先确认一种方式会不会损坏LED本身的特性。

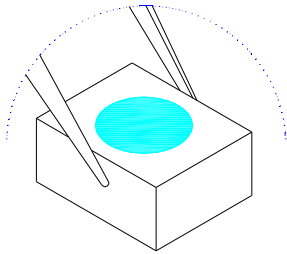


Precautions 注意事项

LED封装为硅胶，故LED胶体表面较软，用力按压胶体表面会影响LED可靠性，因应有预防措施避免在封装的零件上的强大压力，当用吸嘴时，胶体表面的压力应是恰当的。

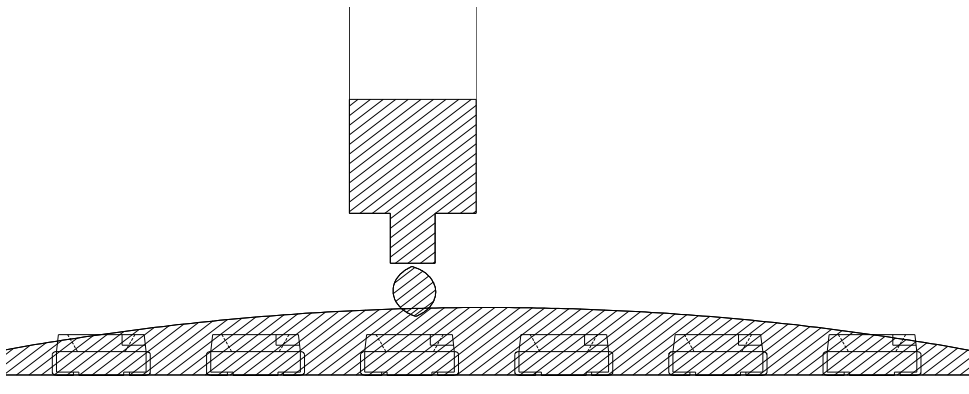
18!+'d3\$ #\$\$%o9po'\$' +3o'" #\$\$)id\$)(r:+%\$6* ()i'" :or%\$p) or +ppropri+ \$ oo3)U do 'o dir\$%3*
o(%# or !+'d3\$ #\$\$)i3i%o'\$3\$') (r:+%\$1i 9+* d+9+"\$ #\$\$i' \$r'+3 %ir% (i r*8

通 用适当的工具从材料侧面夹取，不可直接用手或尖锐金属压胶体表面，它可能会损坏内部电路



LED 工作环境及与LED适配的材料中硫元素及化合物成份不可超 100PPM

当我们需要 用外封胶涂抹LED产品时，应确保外封胶与LED封 胶水相匹配，因为大多数LED的封 胶水为硅胶，它有较强的氧化性和较强的吸湿性，必须防止外封材质进入LED内部以 成LED的损伤，单一的溴元素含量要求小于900PPM，单一氯元素含量要求小于900PPM，在涂抹LED产品时要求外封胶溴元素与氯元素总含量必须小于1500PPM



其它注意事项请参照我们的LED 用户手册

